

05

soldadura

05001 SOLDADORES ELÉCTRICOS

0500101 TIPO LÁPIZ



Código	Potencia W	Temp. máxima °C	Tiempo para 300° min.	Peso sin cable g	Punta
050010114ST	11	340	2'30	18,5	0500202
050010130ST	25	380	2'15	40	0500213
050010140ST	26	380	2	40	0500213
050010165ST	32	440	2	60	0500207

0500102 SOLDADOR ELÉCTRICO CON CONTROL TEMPERATURA



0500102SL2020

Alimentación	230 V - 50 Hz
Potencia	40 W
Potencia de reserva	200 W
Selección de la temperatura	de 100 a 400 °C
Tiempo para 300 °C	40 s
Punta	0500213
Peso	70 g

0500103 SOLDADOR ELÉCTRICO INDUSTRIAL

Soldadores de gran capacidad, rendimiento y sólida construcción, con cuatro potencias a elegir.

Resultan idóneos para su utilización en electricidad, electrónica de potencia así como en talleres de electro-automóvil y uso general en la industria.

Equipados con Punta de Larga Duración.

Se fabrican a 230 V y bajo demanda a otros voltajes.

Soldador completo con cable termoresistente y clavija tripolar.



050010350S 050010380S 0500103150S 0500103325S

Código	Forma	Potencia W	Temp. máxima °C	Tiempo para 325° min.	Peso sin cable g	Punta
050010350S	Recto	70	460	4'5	220	05001505P
050010380S	Recto	95	460	6	230	05001805P
0500103150S	Martillo	150	550	7	445	050011505P
0500103325S	Martillo	300	550	10	1140	050013255P

0500104

SOLDADOR ELÉCTRICO PUNTA DE ACERO



Soldador tipo estilográfico con la punta de acero.

Longitud del cable 1.2 m

Doble potencia 20/130 W

En los soldadores Beta con pulsador están presentes en la etiqueta dos tiempos expresados en segundos. El primero indica el tiempo máximo permitido a la potencia máxima, con el pulsador oprimido (15 seg. ON). El segundo indica el tiempo mínimo de enfriamiento que ha de pasar entre un encendido a la máxima potencia y la otra (45 seg. OFF).

0500105

DESOLDADOR

Alimentación	230 V Termorresistente
Potencia	25 W
Temperatura máxima	350 °C
Tiempo para 300 °C	5 mín.
Peso sin cable	105 g.



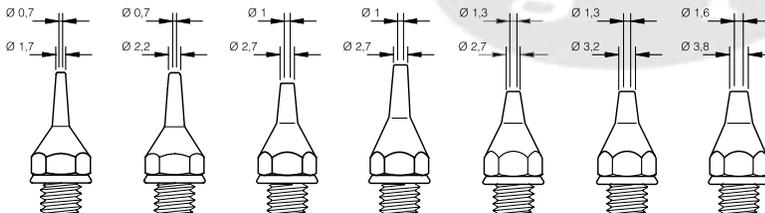
PUNTAS PARA DESOLDADOR

0500105HT Alto rendimiento térmico

Este tipo de puntas tienen una gran capacidad de transmisión térmica y por consiguiente mayor rapidez de desoldadura. Su duración es algo menor que las blindadas de larga duración.

0500105DE Larga duración

Estas puntas están protegidas interior y exteriormente por un grueso blindaje. Su vida es muy larga pero su capacidad de transmisión térmica es menor.



Código: 0500105HT01 0500105HT02 0500105HT03 0500105HT04 0500105HT05 0500105HT06 0500105HT07

Código: 0500105DE01 0500105DE02 0500105HT03 0500105HT04

0500106

SOPORTES PARA SOLDADOR



0500106US1000

Para los soldadores
050010130ST
050010140ST
050010165ST
0500102SL2020



0500106LS1100

Para los soldadores
050010114ST



0500106UD1500

Para los desoldadores
050010401



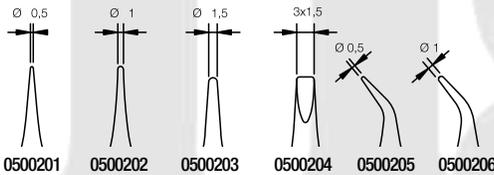
0500106SS7300

Para los soldadores
050010350S
050010380S
0500103150S
0500103325S

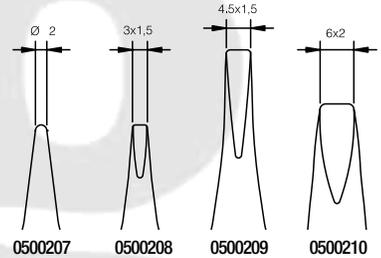
05002

PUNTAS RECAMBIO PARA SOLDADORES ELÉCTRICOS

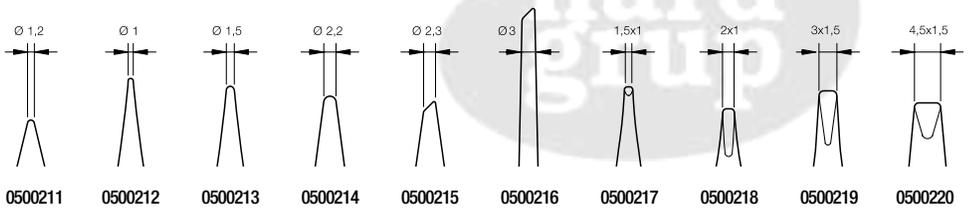
Recambios para soldador
050010114ST



Recambios para soldador
050010165ST



Recambios para soldadores
050010130ST / 050010140ST / 0500102SL2020 / 05003IN2100



05003

BOMBA DESOLDADORA

De gran eficacia, supera en un 50% la capacidad de aspiración de otros tipos de bomba.

Manejable con una sola mano. El dispositivo de carga puede ser accionado con un sólo dedo (fig 1) o presionando sobre cualquier superficie (fig 2).

Boquilla de teflón de recambio $\varnothing 2,4$ mm



05004
SOLDADOR RÁPIDO

05004IN2100



Potencia inicial	200 W
Potencia de mantenimiento	60 W
Tiempo para 250 °C	25 s
Punta	0500219
Peso	110 g

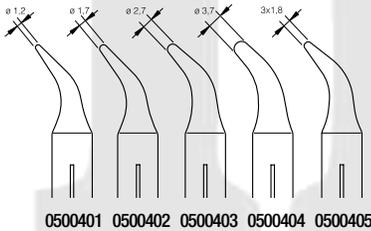
05005
SOLDADOR CON APORTACIÓN DE ESTAÑO

0500555N



Potencia	33 W
Temperatura máxima	410 °C
Tiempo para 300 °C	3 min
Punta	0500403
Peso	228 g

Puntas de recambio



05005SN5450

Bobina de estaño de recambio

Bobina de hilo sin plomo de ø1mm 99%Sn / 0,3%Ag / 0,7%Cu.

0500555N24V

También disponible en 24V

Mismas características que el soldador 55N 230V, se suministra sin punta.

05006
SOLDADOR ELÉCTRICO

0500601

275 W - 220 V

Soldador para servicios duros. Soldadura de terminales y conexiones gruesas, delgadas, conectores y electricidad industrial.



0500602

55 W - 125/220 V

Para soldaduras medias, ideal para reparadores de radio, TV, sonido profesional e iluminación espectacular



0500603

Puntas y accesorios de recambio
Consultar diferentes opciones



Soldador de gas, estaciones soldadoras

05007

SOLDADOR GAS DE BOLSILLO

Con potencia regulable, variedad de puntas y tres modalidades distintas de trabajo le permiten realizar todo tipo de trabajos en electrónica.

Ideal para la reparación domiciliar y donde sea difícil disponer de electricidad.

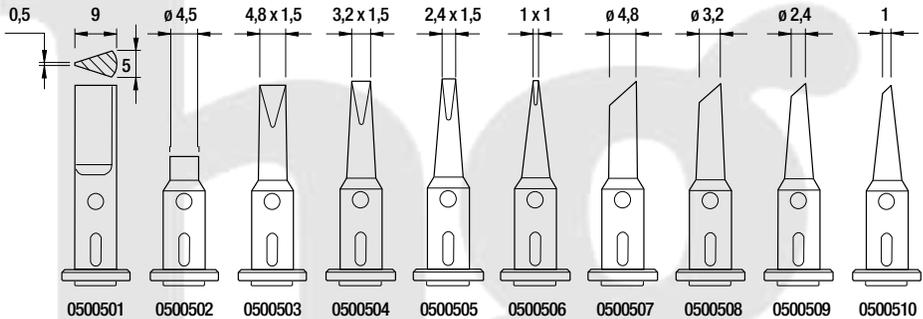


Temperatura máxima (soldador)	580 °C
Temperatura máxima (aire caliente)	635 °C
Temperatura máxima (mini-soplete)	1300 °C
Alimentación	Gas butano filtrado
Capacidad de carga	15 cm ³
Punta	0500509
Peso	150 gr



0500102SL2020

Boquillas de recambio



0500801

ESTACIONES SOLDADORAS

0500801CD-BE Estación Soldadora

Potencia máxima	130 W / 23,5 V
Rango Temperatura	90 - 450 °C

0500801CD-SE Estación Soldadora de precisión

Para aplicaciones electrónicas de precisión.

Potencia máxima	40 W / 23,5 V
Rango Temperatura	90 - 450 °C

0500801CA-E Estación Soldadora con aportación estaño.

Para trabajos intensivos o cuando se requiera una mano libre. Incluye un soldador con aportación de estaño.

Potencia máxima	130 W / 23,5 V
Rango Temperatura	90 - 450 °C



Estaciones desoldadoras, soplete universal acetileno y propano**0500802****ESTACIONES DESOLDADORAS****0500802CP-E Estación con Micro pinza**

Para soldar y desoldar componentes SMD pequeños y medianos.

Potencia máxima	80 W / 23,5 V
Rango Temperatura	90 - 450 °C

**0500802CV-E Estación Micro Desoldadora con bomba Neumática**

Para trabajos precisos de desoldadura. Incluye módulo desoldador Neumático alimentado por aire comprimido de 6 bar. máx.

Potencia máxima	130 W / 23,5 V
Rango Temperatura	90 - 450 °C

0500802CS-E Estación Micro Desoldadora con bomba Eléctrica

Incluye el módulo desoldador Eléctrico.

Potencia máxima	40 W / 23,5 V
Rango Temperatura	180 - 450 °C

**05009****SOPELETE UNIVERSAL OXIACETILÉNICO Y OXIPROPÁNICO****0500901****MANGO UNIVERSAL**Roscas de entrada: G1/4" RH -- G3/8" LH
Diámetro manguera 6,3 - 8 mm.**0500902****DISPOSITIVO DE CORTE****050090270100000 Soldadura Oxígeno - Acetileno****050090270100030 OX-AC / OX-PROP****0500903****LANZAS PARA SOLDAR**

Código	Número	Consumo l/h	OX AC	OX PROP
050090370400000	0	75		●
050090370400005	0	-	●	
050090370400100	1	150		●
050090370400105	1	-	●	
050090370400200	2	300		●
050090370400205	2	-	●	
050090370400300	3	500		●
050090370400305	3	-	●	
050090370400400	4	750		●
050090370400405	4	-	●	
050090370400500	5	1200		●
050090370400505	5	-	●	
050090370400600	6	1700		●
050090370400605	6	-	●	
050090370400700	7	2500		●
050090370400705	7	-	●	

Continúa en la página siguiente >

Soplete universal acetileno y propano

05009 SOPLETE UNIVERSAL OXIACETILÉNICO Y OXIPROPÁNICO (sigue)

0500904 BOQUILLAS PARA LANZA DE SOLDAR



Código	Número	Consumo l/h	OX AC	OX PROP
050090470419001	0	75		●
050090470419005	0	-	●	
050090470419101	1	150		●
050090470419105	1	-	●	
050090470419201	2	300		●
050090470419205	2	-	●	
050090470419301	3	500		●
050090470419305	3	-	●	
050090470419401	4	750		●
050090470419405	4	-	●	
050090470419501	5	1200		●
050090470419505	5	-	●	
050090470419601	6	1700		●
050090470419605	6	-	●	
050090470419701	7	2500		●
050090470419705	7	-	●	

0500905 BOQUILLAS EXTERIORES DE CORTE OX-AC



Código	Espesor a cortar mm
050090501	2-10
050090502	10 - 25
050090503	25-30 / 30-50 / 50-100
050090504	100-150 / 150-200 / 200-300

SE SUMINISTRAN EN PAQUETES DE 5 UNIDADES

0500909 SOPLETE MINOR OXIACETILENO



0500909001AC

Soplete soldador con 6 boquillas y cruceta para OX-AC

0500909001P

Soplete soldador con 6 boquillas y cruceta para OX-PROP

0500909001L

Reemplazo lanza soplete soldador

0500906 BOQUILLAS INTERIORES DE CORTE OX-AC



Código	Nº	Espesor corte mm
050090601	1	2-10
050090602	2	10-25
050090603	3	25-30
050090604	4	30-50
050090605	5	50-100
050090606	6	100-150
050090607	7	150-200
050090608	8	200-300

SE SUMINISTRAN EN PAQUETES DE 5 UNIDADES

0500907 CARRO CORTADOR



0500908 ANILLO PARA CARRO CORTADOR



050090902 BOQUILLAS DE SOLDAR



Código	Nº	Consumo l/h	OX AC	OX PROP
05009090201	1	50	●	●
05009090202	2	70	●	●
05009090203	3	100	●	●
05009090204	4	140	●	●
05009090205	5	200	●	●
05009090206	6	400	●	●

SE SUMINISTRAN EN PAQUETES DE 5 UNIDADES

05010 KITS SOPLETES UNIVERSALES DE SOLDADURA AUTÓGENA

05010K1

Para soldar hasta 9 mm y cortar hasta 100 mm
Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Propano

Compuesto por:

- Mango
- 5 lanzas intercambiables
- Dispositivo de corte
- Juego de boquillas de corte (3 ext y 5 interiores)
- Carro cortador
- Anillo carro cortador
- Válvula de seguridad oxígeno Mango
- Válvula de seguridad Mango acetileno
- 5 metros de manguera con manorreductor



05010K2

Para soldar hasta 30 mm y cortar hasta 300 mm
Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Propano

Compuesto por:

- Mango
- 8 lanzas intercambiables
- Dispositivo de corte
- Juego de boquillas de corte (4 ext y 8 interiores)
- Carro cortador
- Anillo carro cortador
- Válvula de seguridad oxígeno Mango
- Válvula de seguridad Mango acetileno
- 5 metros de manguera con manorreductor



05011 SOPLETE CORTADOR OPTIMUS OXIACETILÉNICO

0501101AC

Soplete cortador con cabeza 90° sin boquillas para OX-AC

0501101P

Soplete cortador con cabeza 90° sin boquillas para OX-PROP



0501102 BOQUILLAS DE CORTE



Código	Nº	Espesor corte mm	OX	OX-AC
050110201	1	4-9	●	●
050110202	2	9-25	●	●
050110203	3	25-50	●	●
050110204	4	75-150	●	●
050110205	5	150-200	●	●
050110206	6	200-300	●	●

SE SUMINISTRAN EN PAQUETES DE 5 UNIDADES

Válvulas de seguridad, manorreductores

05012 VÁLVULAS DE SEGURIDAD

La válvula de seguridad antirretroceso es un elemento indispensable en cualquier equipo de soldadura o corte con gases oxígeno-acetileno y oxígeno-propano · Este elemento no es sustituible por la experiencia ni la formación, ya que salvaguarda la seguridad de las personas y equipos · La misión de una válvula de seguridad antirretroceso es detener y extinguir la combustión de la mezcla de gases en el interior del soplete y manguera, tras producirse un retroceso.

0501201 MANGO DE SOPLETE



Código	Gas	P máx. bar	Caudal máx m³/h.	Acopl. entrada	Acopl. salida
050120101	Oxígeno	20	30	G 1/4" RH ext.	G 1/4" RH int.
050120102	Oxígeno	20	30	Ø 9/16 x 18 h ext.	Ø 9/16 x 18 h ext.
050120103	Oxígeno	20	30	Ø 8 - 10	M 16 x 1,5 RH int.
050120104	Gas combustible	5	5	Ø 9/16 x 18 h LH ext.	Ø 9/16 x 18 h LH ext.
050120105	Gas combustible	5	5	G 3/8" RH ext.	G 3/8" RH int.
050120106	Gas combustible	5	5	Ø 8 - 10	M 16 x 1,5 LH int.

0501202 MANORREDUCTORES



Código	Gas	P máx. bar	Acopl. entrada	Acopl. salida
050120201	Oxígeno	30	G 1/4 RH int.	G 1/4 RH ext.
050120202	Oxígeno	30	G 1/4 RH int.	G 1/4 RH ext.
050120203	Gas combustible	5	G 3/8" LH int.	G 3/8" LH int.
050120206	Gas combustible	5	G 1/4" RH int.	G 1/4" RH ext.

0501203 MANGUERAS



Código	Gas	P máx. bar	Acopl. entrada	Acopl. salida
050120301	Oxígeno	30	Ø 6 - 8	Ø 6 - 8
050120302	Gas combustible	5	Ø 8 - 10	Ø 8 - 10
050120303	Gas combustible	5	Ø 6 - 9	Ø 6 - 9

05013 MANORREDUCTORES DE SIMPLE EXPANSIÓN



0501301/02/03/04/06



0501305



0501307



0501308

Código	Gas	P entrada bar	P. salida bar	Caudal normal l./min
0501301	Oxígeno	200	10	30
0501302	Hidrogeno	200	10	50
0501303	Nitrogeno	200	10	30
0501304	Acetileno	25	1,5	5
0501305	Acetileno	25	1,5	5
0501306	Argón	200	8	25
0501307	Argón	200	8	25
0501308	Aire comp.	200	10	80

05014**VÁLVULA ECONOMIZADORA****¿Cómo funciona el sistema de ahorro de gas?**

Los sistemas de ahorro de gas reducen la presión de gas aportado al proceso manteniendo en todo momento el caudal necesario para un proceso de la máxima calidad. El nivel de ahorro varía en función del número de pausas y comienzos que se producen en el proceso de soldadura siendo mayor en procesos de soldadura por puntos y en cordones cortos.

Los equipos de ahorro de gas se adaptan a los diferentes sistemas de suministro.

MAYOR CALIDAD DE SOLDADURA

Los picos de caudal de gas en los inicios de la soldadura **pueden provocar defectos** por poros producidos por el exceso de gas de protección.

Pueden ahorrar hasta un 50% del consumo de gas.

05**0501401**

Manorreductor GAS FREE



Presión máx. entrada (P1)	300 bar
Presión máx. salida (P2)	0,65 bar
Caudal nominal	25 NI/min
Presión salida estabilizada	0,65 bar
Caudal máx. a presión P2	32 NI/min.
Coefficiente de incremento de presión	0,12
Coefficiente de irregularidad	-0,13
Peso	1,850 Kg
Temperatura máx / mín. de uso	60 / +20 °C

0501402Válvula economizadora
CON regulación

Presión máx. entrada	10 bar
Presión máx. salida	2,5 bar
Caudal	35 l/min
Coefficiente de incremento de presión	0,12
Coefficiente de irregularidad	0,18
Peso	1,08 Kg
Temperatura máx / mín. de uso	60 / +20 °C

TAMBIÉN DISPONIBLE SIN REGULACIÓN**0501404**

Accesorio para botella



Presión máx. entrada	20 bar
Temperatura máx / mín. de uso	60 / +20 °C

05015**MANÓMETROS DE RECAMBIO**

Código	Gas	Ø mm	Presión bar
0501501	Oxígeno	63	16
0501502	Oxígeno	63	315
0501503	Argón	63	3,5
0501504	Acetileno	63	2,5
0501505	Acetileno	63	40
0501506	Argón	63	34

05016 EQUIPOS AUTÓNOMOS DE SOLDADURA AUTÓGENA

0501601 Oxígeno Butano

050160101

Incluye:

- Botella de 5 litros de oxígeno.
- Botella de 2,7 kgs de butano.
- Carro portabotellas con ruedas.
- Grifo de Butano.
- Regulador de oxígeno.
- Manguera bitubo.
- Soplete de soldadura.
- Boquilla de soldadura O2/BUT nº. 3N.



050160102

Incluye:

- Botella de 2 litros de oxígeno.
- Botella de 0,5 kgs de butano.
- Carro portabotellas.
- Grifo de Butano.
- Regulador de oxígeno.
- Manguera bitubo.
- Soplete de soldadura.
- Boquilla de soldadura O2/BUT nº. 3N.



0501602 Oxígeno Acetileno

(No incluyen accesorio de corte)

0501600201

Incluye:

- Botella de 5 litros de oxígeno.
- Botella de 3 litros de acetileno.
- Carro portabotellas con ruedas.
- Regulador de oxígeno.
- Regulador de acetileno.
- Válvulas de seguridad antirretorno.
- Manguera bitubo.
- Soplete de soldadura.
- Boquillas de soldadura O2/AD nº 1 a 4.



0501600202

Incluye:

- Botella de 5 litros de oxígeno.
- Botella de 5 litros de acetileno.
- Carro portabotellas con ruedas.
- Regulador de oxígeno.
- Regulador de acetileno.
- Válvulas de seguridad antirretorno.
- Manguera bitubo.
- Soplete de soldadura.
- Boquillas de soldadura nº 1 a 4.



0501600203

Incluye:

- Botella de 10 litros de oxígeno.
- Botella de 10 litros de acetileno.
- Carro portabotellas con ruedas.
- Regulador de oxígeno.
- Regulador de acetileno.
- Válvulas de seguridad antirretorno.
- Manguera bitubo.
- Soplete de soldadura.
- Boquillas de soldadura nº 1 a 4.



0501701 BOTELLAS DE GAS INDUSTRIALES

Presión de trabajo: 200 bar
Presión prueba: 300 bar



Código	Capacidad l.	Tipo gas	Ø Ext. mm	Volumen gas m ³	Altura mm	Peso Kg
050170101	2	Oxígeno	102	0,4	350	3,3
050170102	3	Oxígeno	102	0,6	490	4,5
050170103	3	Oxígeno	116	0,6	385	4,2
050170104	5	Acetileno	140	1	460	7,3
050170105	7	Oxígeno	140	1,4	625	9,3
050170106	10	Argón	140	2	850	12
050170107	14	Argón	178	2,8	740	16,5
050170108	10	Argón	200	2	462	14,8
050170109	14	Argón	200	2,8	600	18,6
050170110	20	Oxígeno	200	4	820	23
050170111	30	Oxígeno	200	6	1195	31,8
050170112	30	Oxígeno	230	6	920	37
050170113	40	Acetileno	230	8	1210	45
050170114	50	Oxígeno	230	10	1500	53

Botellas y cartuchos de gas, mini sopletes, fijos para botellas desechables

0501702
BOTELLAS DE GAS BUTANO

050170201

Botella de 0,4 Kg de gas Butano



050170201

Botella de 2,75 Kg de gas Butano

0501703
CARTUCHOS DE GAS

050170301 MAP-PLUS

050170302 Supragas 35% - 65% butano



050170303 Gas Butano 190 g



050170304 Gas Universal

05019
SOPLETE FIJO PARA BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES

0501901 GAS-MAP

- Soplete para soldadura fuerte
- Temperatura llama hasta 1900 °C
- Encendido piezoeléctrico y giro de 360 °
- Funciona con cartuchos de gas GAS-MAP 050170301



0501902 SOLDADURA FUERTE

- Encendido piezoeléctrico
- Bloqueo de llama y regulador de presión
- Permite trabajar en posición invertida
- Boquilla especial para llama efecto dardo
- Funciona con cartuchos de gas GAS-MAP 050170301



0501903 SOPLETE DE GAS

- Temperatura llama hasta 1220 °C
- Encendido piezoeléctrico
- Funciona con cartuchos de gas Supragas 050170302



0501904 CANDILEJA BUTANO

- Encendido piezoeléctrico
- Regulador de llama
- Funciona con cartuchos de gas Supragas 050170303

05018
MINI SOPLETE

0501801

Soldador para pequeños usos

- Botella gas Butano azul universal
- Temperatura max. 1.100°C
- Pequeñas reparaciones
- Botón bloqueo de seguridad para niños
- Con regulador de llama



0501801

Soldador para pequeños usos

- Botella gas Butano azul universal
- Temperatura max. 1.300°C
- Permite trabajar a cualquier ángulo
- Llama de seguridad ajustable e intensidad de llama regulable



0501905 PACK1

- Soplete 0501901
- 2 Botellas MAP-PLUS 050170301



0501906 PACK2

- Soplete 0501903
- 2 Botellas Supragas 050170302



Soldadores para botellas de gas recargables

05020

SOLDADORES PARA BOTELLAS GAS BUTANO RECARGABLES



05020G3

- Encendido con llama auxiliar
- Regulador de llama
- Regulación o cierre con pomo en cuerpo central
- Mango ergonómico tipo pistola



05020D1

- Incluye soporte para maza
- Encendido con llama auxiliar
- Regulador de llama
- **Suministro manguera Tipo G 1,5 m 0502203G150**
- **Suministro grifo 0502205C**



05020D3

- Clasificador antillamarada en caso de giro del soldador
- Encendido con llama auxiliar
- Regulador de llama
- Regulación o cierre con pomo en cuerpo central
- Mango ergonómico tipo pistola



05020D5

- Encendido con llama auxiliar
- Regulación con pomo en el mango
- **Suministro manguera Tipo G 1,5 m 0502203G150**
- **Suministro grifo 0502205C**



05020D6

- Encendido con llama auxiliar
- Regulación con pomo en el mango
- **Suministro manguera Tipo G 1,5 m 0502203G150**
- **Suministro grifo 0502205C**



05020E5

- Gatillo economizador
- Dos boquillas
- Encendido con llama auxiliar
- Regulación con pomo en el mango
- **Suministro manguera Tipo G 1,5 m 0502203G150**
- **Suministro grifo 0502205C**
- **Suministro boquilla 0502204N17**

05020TRONIK

- Llama turboenvolvente y permanente mediante botón desconectable
- Encendido piezoeléctrico en gatillo
- Toma de Flex giratoria en el cuerpo del soldador
- Regulación intensidad de la llama
- Botón llama permanente
- **Suministro manguera Tipo G 1,5 m 0502203G150**
- **Suministro grifo 0502205C**



05021

SOLDADORES ALTA TEMPERATURA PARA BUTANO



05021TA32G

- Especial para trabajos de ganadería y usos varios: quema de hierbas y rastrojos, desinfección, calentamiento de piezas, tela asfáltica, etc.
- Boquilla tipo chimenea
- Encendido inicial llama auxiliar
- Regulación con pomo en el mango
- Para quema controlada



05021TA32E

- Encendido inicial llama auxiliar y posterior llama piloto
- Tubo prolongador
- Regulación de mínimo con pomo en el mango
- **Suministro con manguera 0502203A300 y grifo 0502205RG**



05021TA32E

- Encendido inicial llama auxiliar y posterior llama piloto
- Tubo prolongador
- Regulación de mínimo con pomo en el mango
- **Suministro con manguera 0502203A300**

05022
ACCESORIOS PARA SOLDADORES

0502201
MANGOS PARA SOLDADORES DE GAS



0502201N

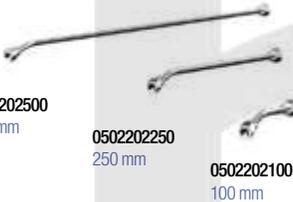
- Regulación en el pomo
- Diseño ergonómico
- Rosca de entrada M1/4" G.W. IZQUIERDA y de salida M1/4" G.W. DERECHA
- Acople de lanzas



0502201E

- Gatillo economizador
- Regulación en el pomo
- Rosca de entrada M1/4" G.W. IZQUIERDA y de salida M1/4" G.W. DERECHA
- Acople de lanzas

0502202
LANZAS PARA SOLDADORES



0502202500
500 mm

0502202250
250 mm

0502202100
100 mm

0502202100 / 0502202250 / 0502202500

- 3 medidas (se piden por separado)
- Tubo de acero inox y latón
- Curva de 35°
- Para acoplar a la salida de los mangos
- Rosca de entrada M1/4" G.W. DERECHA y de salida M1/4" G.W. DERECHA

0502203
MANGUERA PARA SOLDADORES

- 0502203A150** 1,5 m TIPO A
- 0502203A250** 2,5 m TIPO A
- 0502203A300** 3 m TIPO A
- 0502203A2500** 25 m TIPO A
- 0502203G150** 1,5 m TIPO G

- Tipo A de plástico reforzado con armadura metálica
- Tipo G de goma
- Recordaje hembra
- Rosca de entrada M1/4" G.W. IZQ. y de salida Ø21,8 (14H") IZQ., excepto A-500 D-1/4 G.W.DER. y rollo Flex 8A25 sin rosca de entrada ni salida
- Diámetro interior 5mm; rollo Flex 8A25 Ø8 mm
- Presión de trabajo 6 bar



0502204
BOQUILLAS PARA SOLDADORES

- 0502204C32** Ø 32 mm
- 0502204C36** Ø 36 mm
- 0502204C46** Ø 46 mm
- 0502204C70** Ø 70 mm

- Quemadores sin guía
- Chimeneas completas, incluyen inyector
- Acero cromado y latón
- Rosca macho 1/4" G.W. Derecha



Continúa en la página siguiente >

ACCESORIOS PARA SOLDADORES (sigue)

0502204 BOQUILLAS PARA SOLDADORES

BOQUILLAS ADAPTABLES A SOLDADORES Y LANZAS



0502204N0



0502204DG

- Repuesto para soldador 05020D1
- Acero pavonado
- Ø 25 mm



0502204N17

- Incorpora guía de llama interior
- Ø 17 mm



0502204N25

- Incorpora guía de llama interior
- Ø 25 mm



0502204H32T

- Acero cromado y latón
- Roscado macho 1/4" GW derecha
- Ø 32 mm

0502205 GRIFOS PARA SOLDADORES

0502205C

- Acoplable a la salida de botellas de 3 Kg
- Latón y plástico
- Rosca de entrada M16
- Rosca de salida 0 21,8 (14H) izquierda



0502205K

- Acoplable a la salida de botellas de 13 Kg
- Zamack y plástico
- Acople a botella por anillo deslizante
- Salida libre, sin regulación de caudal



0502205DOMESTICO

- Acoplable a la salida de botellas de 12 Kg
- Zamack y plástico
- Acople a botella por anillo deslizante
- Salida regulada entre 300 y 250 mm de columna de agua (0,025 a 0,03 atmósferas)



0502205 GRIFOS PARA SOLDADORES (sigue)

0502205RG

- Acoplable a la salida de botellas de 13 Kg
- Zamack y plástico
- Acople a botella por anillo deslizante
- Salida libre en su apertura total
- Regulación de caudal de salida durante su apertura mediante una aguja



0502205M

- Regulador para bombona GLP y uso industrial y para uso propio.
- Preparado para manómetro y conexión especial en la entrada y la salida.
- Presión de salida:
- Regulador: 0/3 bar.
- Limitador: 1,7 bar.
- Presión de entrada:
- Mínima: 1 bar.
- Aconsejada: 4/8 bar.
- Máxima: 19 bar.
- Conexiones:
- Entrada - Tuerca loca 20/150
- Salida - M 20/150



0502206 TETINAS PARA SOLDADORES

050220614I

- Acoplable a mangos y grifos con salida M1/4"
- Estampada y mecanizada en latón de alta calidad
- Con protección antioxidante de baño de níquel
- Tubo Ø5/10mm
- Con rosca izquierda reglamentada



0502206218I

- Acoplable a mangos y grifos con salida GW
- Estampada y mecanizada en latón de alta calidad
- Con protección antioxidante de baño de zinc
- Tubo Ø8 mm
- Con rosca izquierda reglamentada



0502207 MANTA PROTECTORA

- Protección de materiales zona soldadura
- Resistencia térmica 700°C
- No contiene amianto u otros productos tóxicos y admite llama directa



05023**VARILLAS DE APORTACIÓN PARA SOLDADURA AUTÓGENA**

Código	Material	Forma	Grosos mm	Características
0502301	Latón	●	2 - 3 - 4	Sin recubrimiento
0502302	Latón	●	1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6	Sin recubrimiento
0502303	Broce	●	2 - 3	Recubierto con desoxidante
0502304	Hierro	●	1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6	Sin recubrimiento
0502305	Hierro cobreado	●	2 - 3 - 4	Sin recubrimiento
0502306	Hierro fundido	●	6 - 10	Para fundición
0502307	Aluminio	●	2 - 3 - 4 - 5 - 6	Aluminio puro
0502308	Aluminio	●	3 - 4	Recubierto con desoxidante
0502309	Aluminio	●	2	Con 12% de silicio
0502310	Plata	●	1 - 1,5 - 2	5 % de plata
0502311	Plata	●	1 - 1,5 - 2	10 % de plata
0502312	Plata	●	1 - 1,5 - 2	20 % de plata
0502313	Plata	●	1 - 1,5 - 2	30 % de plata
0502314	Plata	●	1 - 1,5 - 2	20 % de plata + recubrimiento
0502315	Plata	●	1 - 1,5 - 2	30 % de plata + recubrimiento

05024**ESTAÑO PARA SOLDADURA**

Modelo	Composición		Ø mm	Presentación
	Sn	Pb		
0502401F3	30%	70%	6	Barras
0502401B3	33%	67%	6	Barras
0502401B4	40%	60%	6	Barras
0502401B5	50%	50%	6	Barras
0502401B6	60%	40%	6	Barras
0502401B63	63%	37%	6	Barras
0502401B10	100%	-	6	Barras
0502401Plomo	-	100%	6	Barras
0502402A6	40%	60%	-	Pasta botes
0502402A5	50%	50%	-	Pasta botes
0502403P6	40%	60%	-	1/2 - 1 kg
0502403P5	50%	50%	-	1/2 - 1 kg
050240435	96,5%	3,5%	2	Rollos
05024045	95%	5%	2	100 g. o 1 kg
05024046	94%	6%	2	100 g. o 1 kg

05026**FLUX PARA SOLDADURA****0502601 Flux para soldadura autógena**

Modelo	Características	Presentación (Kg)
050260101	Para fierros y acero	0,25 / 0,5 / 1
050260102	Para latón y cobre	0,25 / 0,5 / 1
050260103	Para hierro, latón, cobre y bronce	0,25 / 0,5 / 1
050260104	Para aluminio y aleaciones	0,25 / 0,5 / 1
050260105	Para soldar aleaciones de plata	0,25 / 0,5 / 1

0502602 Pastas, grasas y otros productos para soldadura eléctrica

Modelo	Características
050260201	Pasta neutra para electrónica
050260202	Grasa desoxidante muy suave
050260203	Grasa desoxidante energética
050260204	Grasa desoxidante sin cloruro de zinc y sin limpieza previa
050260205	Grasa desoxidante energética
050260206	Decapante no ácido en pasta
050260207	Aceite desoxidante concentrado
050260208	Gel decapante para eliminar manchas en aceros inoxidables

05025**HILOS DE ESTAÑO PARA SOLDADURA ELÉCTRICA**

Modelo	Tipo	Composición		Ø mm	Presentación
		Sn	Pb		
0502501	Standard	40%	60%	1-1,5 - 2	En rollo *
0502502	Eléctrico	50%	50%	1 - 1,5	En rollo *
0502503	Supra	60%	40%	1 - 1,5	En rollo *

Hilos de estaño con fundente no corrosivo (para soldadores eléctricos)

* Consultar distintas presentaciones de rollos



hard
grup

EQUIPOS DE SOLDADURA CON ELECTRODOS

05027

TRANSFORMADORES

Ámbitos de aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos. Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

Principales características

Transformadores de corriente alterna AC, con protección termostática y turbo-ventiladores.



	05027SB160	05027SB1000	05027SB2000	05027SB255
Rango de regulación	10-150 A (20,4-26 V)	10-160 A (20,4-26,4 V)	10-180 A (20,4-26,4 V)	55-200 A (22,2-28 V)
Conexión (+/-20%)	230 V 1ph	230 V 1ph	230-400 V 1ph	115-230 V 1ph
Potencia absorbida máx.	2 - 4,3 KVA	2 - 5 KVA	2 - 6,2 KVA	2 - 8 KVA
Fusible	20 A	25 A	30 A	25 A
Voltaje en vacío	50 V	50 V	50 V	50 V
Regulación	Shunt	Shunt	Shunt	Shunt
Ventilación	Ventilador simple	Ventilador simple	Ventilador simple	Ventilador simple
Índice de protección	IP23	IP23	IP23	IP23
Dimensiones (mm)	385 x 245 x 255	385 x 245 x 255	425 x 255 x 245	485 x 275 x 325
Peso (kg)	16 Kg	16 Kg	20 Kg	24 Kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10			

05028

RECTIFICADORES PARA SOLDADURA AL ARCO

Ámbitos de aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables, aluminio y celulósicos. Construcción, obra pública y recargues. Conducciones de gas y oleoductos con soldaduras de compromiso

Principales características

La línea de rectificadores de corriente continua SC, son la mejor opción cuando se precisa robustez y gran capacidad de trabajo. Con potencias de hasta 450 amperios y el suministro de corriente continua DC permiten soldar con cualquier electrodo de forma continua.



	05028SC350	05028SC450	05028SC500
Intensidad de soldadura	300 A	400 A	450 A
Rendimiento 40 °C	35 %	35 %	35 %
Rendimiento 20 °C	45 %	45 %	45 %
Electrodos utilizables	1,6 - 5 mm	1,6 - 6 mm	1,6 - 6 mm
Intensidad a 40 °C 60%	248 A	305 A	248 A
Intensidad a 40 °C 100%	192 A	237 A	260 A
Corriente de pico	350 A	450 A	500 A
Rango de regulación	10-300 A (20,4-32 V)	10-400 A (20,4-36 V)	10-450 A (20,4-38 V)
Conexión (+/-20%)	230-400 V 3ph	230-400 V 3ph	230-400 V 3ph
Potencia absorbida máx.	22 KVA	26 KVA	33 KVA
Fusible	25 A	32 A	40 A
Voltaje en vacío	65 V	62 V	63 V
Regulación	Shunt	Shunt	Electrónica (tiristores)
Ventilación	Ventilador simple	Ventilador simple	Ventilador simple
Índice de protección	IP23	IP23	IP23
Dimensiones (mm)	1000 x 550 x 750	1000 x 550 x 750	920 x 660 x 870
Peso (kg)	99 Kg	112 Kg	122 Kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10		

05029**RECTIFICADORES PARA SOLDADURA AL ARCO
TECNOLOGÍA INVERTER****05029TAPP1500E****Ámbitos de aplicación**

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos. Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

**Principales características**

El modelo TAPP presenta unas características ergonómicas inigualables, siendo el equipo más ligero del mercado, con tan sólo 1,9kg de peso. Todo esto, con una potencia de 90Amp. y capacidad para soldar electrodos de hasta 2,5mm.

- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force y Hot-Start.

Intensidad de soldadura	90 A
Rendimiento 40 °C	25 %
Rendimiento 20 °C	40 %
Electrodos utilizables	1,6 - 2,5 mm
Intensidad a 40 °C 60%	40 A
Intensidad a 40 °C 100%	20 A
Corriente de pico	100 A
Rango de regulación	10-90 A (20,4-23,6 V)
Conexión (+/-20%)	230 V 1 ph
Potencia absorbida máx.	3,2 KVA
Fusible mín.	10 A
Voltaje en vacío	95 V
Panel regulación	Micro
Ventilación	Ventilador simple
Índice de protección	IP23C
Dimensiones (mm)	245 x 110 x 190
Peso (kg)	1,9 Kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10

05029COTT**Ámbitos de aplicación**

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos. Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones domésticas, mantenimiento y reparación.

Principales características

Los modelos COTT son equipos INVERTER de soldadura de electrodos revestidos que destacan por su alta versatilidad y amplio campo de aplicación. Esta gama alcanza valores sorprendentes en cuanto a su relación peso-volumenprestaciones, siendo indicados tanto para trabajos particulares como de mantenimiento en la industria.

- 3,5 kg siendo extremadamente compactos y portátiles.
- Máxima fiabilidad y resistencia gracias a su sistema de construcción en doble carcasa.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force y Hot-Start.
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.

**05029COTT135E****05029COTT145****05029COTT155**

Intensidad de soldadura MMA	125 A	130 A	150 A
Rendimiento MMA 40 °C	35 %	35 %	35 %
Rendimiento MMA 20 °C	50 %	50 %	50 %
Electrodos utilizables	1,6 - 3,25 mm	1,6 - 3,25 mm	1,6 - 4 mm
Intensidad a 40 °C 60%	75 A	80 A	90 A
Intensidad a 40 °C 100%	55 A	60 A	65 A
Corriente de pico	130 A	160 A	170 A
Rango de regulación	10-125 A (20,4-24,4 V)	10-130 A (20,4-25,2 V)	10-150 A (20,4-26 V)
Conexión	230 V 1 ph	230 V 1 ph	230 V 1 ph
Potencia absorbida máx.	5,5 KVA	5,6 KVA	6,2 KVA
Fusible mín.	10 A	16 A	16 A
Voltaje en vacío	75 V	75 V	75 V
Panel de regulación	Micro	Micro	Micro
Ventilación	Ventilador simple	Ventilador simple	Ventilador simple
Índice de protección	IP23C	IP23C	IP23C
Dimensiones (mm)	230 x 120 x 255	230 x 120 x 255	230 x 120 x 255
Peso (kg)	3,5 Kg	3,5 Kg	3,5 Kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10		

Continúa en la página siguiente >

05029

RECTIFICADORES PARA SOLDADURA AL ARCO TECNOLOGÍA INVERTER (sigue)

Ámbitos de aplicación

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, rutilos, básicos e incluso Celulósicos. Mantenimiento y reparación Industrial. Soldadura TIG en aceros al carbono e inoxidable..

Principales características

La línea STYL y STYL PRO aplica toda la tecnología INVERTER en modelos compactos y con potencias que van desde los 160 hasta los 200 amperios. A su destacada capacidad en soldadura de electrodos revestidos, destaca la posibilidad de soldar también mediante el procedimiento TIG.

- Máxima potencia (160 / 200 Amp.) con el mínimo peso (4,5 kg. / 7,5 Kg.)
- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER suministrando corriente continua DC.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc (TIG).
- Conectable a generadores con un amplio rango de voltajes de trabajo.



	05029DI185	05029DI205	05029DI210
Intensidad de soldadura MMA	160 A	200 A	100 A (110V) // 200 A (230 V)
Rendimiento MMA 40 °C	50 %	50 %	40 %
Rendimiento MMA 20 °C	70 %	70 %	60 %
Electrodos utilizables MMA	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm
Intensidad soldadura TIG	180-160 A	220-200 A	120-200 A
Rendimiento TIG 40 °C	50 %	50 %	50 %
Rendimiento TIG 20 °C	70 %	70 %	70 %
Electrodos utilizables TIG	1,0 - 2,4 mm	1,0 - 3,2 mm	1,0 - 3,2 mm
Corriente de pico	180 A	220 A	120-220 A
Rango de regulación MMA	10-160 A (20,4-26,4 V)	10-200 A (20,4-28 V)	10-100 A
Intensidad a 40 °C 60%	140 A	170 A	90 A // 170 A
Intensidad a 40 °C 100%	100 A	110 A	80 A // 110 A
Rango de regulación TIG	10-180 A (10,4-17,2 V)	10-220 A (10,4-18,8 V)	10-200 A (10,4-18,8 V)
Intensidad a 40 °C 60%	150 A	170 A	100 A // 170 A
Intensidad a 40 °C 100%	110 A	110 A	90 A // 110 A
Conexión	230 V 1 ph	230 V 1 ph	110 / 230 V 1 ph
Potencia absorbida máx.	6,6 KVA	9,5 KVA	3,5 // 9,5 KVA
Fusible min.	16 A	16 A	16 A
Voltaje en vacío	80 V	80 V	80 V
Panel de regulación	Digital	Digital	Analogic
Ventilación	Ventilador doble	Ventilador doble	Ventilador doble
Índice de protección	IP23C	IP23C	IP23C
Dimensiones (mm)	305 x 115 x 225	305 x 115 x 225	380 x 115 x 225
Peso (kg)	4,5 Kg	7,5 Kg	8 Kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10		

Continúa en la página siguiente >

Rectificadores para soldadura al arco, pinzas para electrodos, tomas de masa

05029**RECTIFICADORES PARA SOLDADURA AL ARCO
TECNOLOGÍA INVERTER (sigue)****05029AEROARC320**

El inverter trifásico más potente

Principales características

Equipo de soldadura con tecnología INVERTER y conexión trifásica (3ph - 400V), ideal para trabajos intensivos tanto en electrodos revestidos de hasta 5mm como en TIG Lift-Arc..

- Gran rendimiento gracias a sus 320 amperios de potencia al 45%.
- Extremadamente portátil con una relación peso/rendimiento sin igual con tan solo 23kg.
- Arc-Force y Hot-Start regulables para una mejor ignición del arco en condiciones difíciles (electrodos húmedos, superficies oxidadas etc...).



Conexión	400 V - 3 ph
Intensidad de soldadura MMA	320 A
Rendimiento MMA 40 °C	40 %
Rendimiento MMA 20 °C	60 %
Electrodos utilizables MMA	1,6 - 5 mm
Intensidad soldadura TIG	320 A
Rendimiento TIG 40 °C	45 %
Rendimiento TIG 20 °C	65 %
Electrodos utilizables TIG	1,6 - 4 mm
Corriente de pico	Arc Sense digital
Rango regulación MMA	5-320 A (20,2-32,8 V)

Intensidad a 40 °C 60%	280 A
Intensidad a 40 °C 100%	250 A
Rango utilización	+/- 15 %
Voltaje en vacío	62 V
Potencia absorbida máx.	15,3 KVA
Fusible mín.	16 A
Panel de regulación	Aeroarc Digital
Ventilación	Túnel Auto
Índice de protección	IP23
Dimensiones (mm)	655 x 275 x 410
Peso (Kg)	23
Normas	EN 60974-1, EN 60974-10

05030**PINZAS PARA ELECTRODOS**

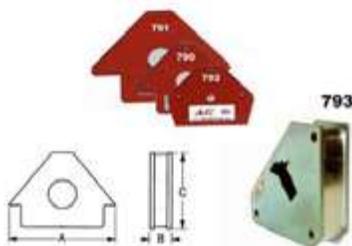
Código	Amperios	Forma
05030200A	200	Abierta
05030400A	400	Abierta
05030400C	400	Cerrada
05030500A (gigante)	500	Abierta
05030500C (fuerte)	500	Cerrada

05031**TOMAS DE MASA****0503107MG**
Magnética

Código	Tipo
0503101	Micro
0503102	Normal cincada
0503103	Normal cincada 500 A
0503104	Mini fijación por tornillo
0503105	GAR fijación por tornillo
0503106	Fijación por tornillo 600 A

Código	Tipo
0503107MG1	Magnética 0,184 Kg
0503107MG2	Magnética 0,554 Kg

05032 ESCUADRA MAGNÉTICA PARA SOLDAR



Código	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso (kg)
05032790	120	15	82	0,
05032791	160	20	100	0,7
05032792	96	15	64	0,3
05032793	150	35	130	1,4

Código	Desconectable	Ángulos
05032790	-	45° - 90°
05032791	-	45° - 90°
05032792	-	30° - 45° - 60° - 75° - 90°
05032793	si	45° - 90° - 135°

05033 PIQUETA SOLDADOR



05034 EMPALMES PARA CABLES DE SOLDAR



Código	Ø (mm)	Tipo
050341025	10 - 25	Macho - Hembra
050343550	35- 50	Macho - Hembra
050345070	50 - 70	Macho - Hembra
050347095	70 - 95	Macho - Hembra
0503495120	95 - 120	Macho - Hembra

05038 CONECTORES PARA MÁQUINAS DE SOLDAR ELÉCTRICAS



05035 CABLE SOLDADOR

Cables conductores recubiertos de goma o acrílicos para soldadura eléctrica. Especificar en el pedido uno u otro acabado.



Código	Ø (mm)	Amperios (hasta)
0503516	16	130
0503525	25	230
0503535	35	300
0503550	50	350
0503570	70	400
0503595	95	500

05036 CABLE ACRÍLICO CON TOMA DE MASA



Código	Ø (mm)	Longitud (m)	Conector
0503616	16	3	10-25 mm ²
0503625	25	3	10-25 mm ²
0503625B	25	3	35-50 mm ²
0503635	35	4	35-50 mm ²
0503650	50	4	35-50 mm ²
0503670	70	4	50-70 mm ²
0503695	95	4	95 mm ²

05037 CABLE ACRÍLICO CON PINZA PORTA ELECTRODOS



Código	Ø (mm)	Longitud (m)	Conector
0503716	16	3,5	10-25 mm ²
0503725	25	4	10-25 mm ²
0503725B	25	4	35-50 mm ²
0503735	35	4	35-50 mm ²
0503750	50	4	35-50 mm ²
0503770	70	4	50-70 mm ²

Código	Tipo de conector
0503801	hembra 10-25
0503802	hembra 35-50
0503803	hembra 95-120

05039
EQUIPOS DE SOLDADURA TIG INVERTER

Ámbitos de aplicación

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono e inoxidables. Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos e inoxidables.

Calderería, conducciones de gases y líquidos, depósitos, trabajos de mantenimiento en la industria etc...

Principales características

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material.
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- iCONTIG 2260 PFC, conectable a instalaciones monofásicas de 100V a 230V (+/- 15%)



05040
EQUIPOS DE SOLDADURA TIG DC

Ámbitos de aplicación

Soldadura TIG DC de aceros al carbono, inoxidables... etc. Soldadura de electrodos revestidos MMA como rutilos, básicos o celulósicos. Para trabajos continuos en tuberías, caldererías, producción industrial, etc.



		050392220	050392260	050403320	050404320
Intensidad soldadura TIG	230 V 115 V	220 A	180 A 150A	320 A	420 A
Rendimiento TIG	40 °C 20 °C	80 % 90 %	35 % 55 %	45 % 65 %	35 % 60 %
Electrodos TIG		1,0 - 3,2 mm	1,0 - 3,2 mm	1,0 - 4 mm	1,0 - 4 mm
Intensidad soldadura MMA	230 V 115 V	200 A	170 A 100 A	320 A	420 A
Rendimiento MMA	40 °C 20 °C	60 % 75 %	35 % 65 %	40 % 60 %	35 % 60 %
Electrodos MMA		1,6 - 4,0 mm	1,6 - 4,0 mm	1,6 - 6,0 mm	1,6 - 6,0 mm
Rango regulación TIG		10-220A (10,4-18,8 V)	10-180A (10,4-17,2 V) 10-150 A (20,4-23,6 V)	10-320A (10,4-20,8 V)	10-420A (10,4-20,8 V)
Intensidad a 40 °C	60% 100%	200 A (80%) 160 A	130 A 80 A	280 A 250 A	385 A 350 A
Rango regulación MMA		10-200A (20,4-28 V)	10-170A (20,4-28,8 V) 10-90A (20,4-23,6 V)	10-320A (20,2-32,8 V)	10-420 A (20,4-36,8 V)
Intensidad a 40 °C	60% 100%	200 A 150 A	120 A 80 A	280 A 250 A	385 A 350 A
Conexión		230 V 1 ph	230 - 115 V (+/-20%)	400 V 3 ph	400 V 3 ph
Voltajes		120 - 310 V	85 - 275 V	360 - 440 V	360 - 440 V
Potencia absorbida máx.		8,5 KVA	4,6 KVA	15,3 KVA	20 KVA
Fusible mín.		25 A	16 A	16 A	20 A
Frecuencia de pulsado		500 Hz	500 Hz	500 Hz	3000 Hz
Voltaje en vacío		68 V	70 V	62 V /12 V (VRD)	70 V /12 V (VRD)
Panel frontal		iCONTIG "pulse"	iCONTIG "pulse"	AEROTIG	AEROTIG
Ventilación		Doble / auto	Doble / auto	Doble / auto TUNNEL	Doble / auto TUNNEL
Índice de protección		IP23C	IP23C	IP23	IP23
Dimensiones (mm)		430 x 175 x 325	430 x 175 x 325	655 x 281 x 700	655 x 281 x 700
Peso (kg)		7,2 Kg	7,5 Kg	26 Kg	28 Kg
Normas		EN 60974-1 / EN 60974-10			

Equipos soldadura TIG AC-DC. Antorchas TIG

05041

EQUIPOS DE SOLDADURA TIG AC-DC

Ámbitos de aplicación

Soldadura TIG de todo tipo de aceros al carbono, inoxidables y aluminio. Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos como rutilo, básicos, inoxidables y aluminio. Calderería, conducciones de gases y líquidos de todo tipo de tuberías, depósitos trabajos de mantenimiento en la industria etc...

Principales características

Gracias a su potentísimo INVERSOR AC/DC se consiguen increíbles resultados tanto en aceros al carbono e inoxidables como muy especialmente en multitud de aleaciones de ALUMINIO.

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por ARCSense.
- Control sinérgico "Auto Mode", de los parámetros AC (balance-frecuencia-offset)
- Doble ventilación automática, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- Posición STAND-BY, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Equipado con los dispositivos Anti-stick, Arc-Force, Hot-Start y Lift-Arc / HF (TIG).



	0503412330	0503414330	0503414330MV
Intensidad soldadura TIG	200 A	350 A	350 A
Rendimiento TIG 40 °C	45 %	40 %	40 %
Electrodos TIG	1,0 - 3,2 mm	1,0 - 4 mm	1,0 - 4 mm
Intensidad soldadura MMA 230 V	200 A	350 A	350 A
Rendimiento MMA 40 °C	45 %	40 %	40 %
Electrodos MMA	1,6 - 4,0 mm	1,6 - 6 mm	1,6 - 6 mm
Rango regulación TIG	10-220A (10,4-18,0 V)	10-350A (10,4-24 V)	10-350A (10,4-24 V)
Intensidad a 40 °C	170 A 140 A	270 A 220 A	270 A 220 A
Rango regulación MMA	10-200A (20,4-28 V)	10-350A (20,4-34V)	10-350A (20,4-34 V)
Intensidad a 40 °C	200 A 150 A	120 A 80 A	280 A 250 A
100%			
Conexión	230 V 1 ph	400 V 3 ph	200 / 400 V 3 ph
Voltajes	180 - 280 V	360 - 440 V	200 - 480 V
Potencia absorbida máx.	9,5 KVA	20 KVA	14 KVA
Fusible mín.	25 A	20 A	16 A
Frecuencia de pulsado	500 Hz	3000 Hz	3000 Hz
Voltaje en vacío	65 V	72 V / 12 V (VRD)	72 V / 12 V (VRD)
Panel frontal	AEROTIG ad/cd pulse	AEROTIG ad/cd pulse	AEROTIG ad/cd pulse
Ventilación	Doble / auto	Doble / auto TUNNEL	Doble / auto TUNNEL
Índice de protección	IP23	IP23	IP23
Dimensiones (mm)	465 x 280 x 360	655 x 281 x 700	655 x 281 x 700
Peso (kg)	14 Kg	26 Kg	26 Kg
Normas		EN 60974-1 / EN 60974-10	

05042

ANTORCHAS TIG



Código	Longitud	Conector 10/25 mm	Conector 35/50 mm
0504217V	4 m	●	●
0504226V	4 m	●	●
050421701	4 m	●	●
050421702	8 m	●	●
0504226	4 m	●	
0504218W	4 m	●	

CONSULTAR RECAMBIOS: TOBERAS CERÁMICAS, DIFUSORES Y PORTAELECTRODOS

Equipos soldadura MIG-MAG. Equipos soldadura MIG INVERTER

05043

EQUIPOS SOLDADURA MIG-MAG

Ámbitos de aplicación

Ideales para trabajos ligeros, fáciles e intuitivos de usar.

Principales características

Los equipos SOLMIG son la línea de acceso a la familia de productos MIG-MAG. Económicos, portátiles y con máxima versatilidad.

- Equipos monofásicos a 230V.
- Los modelos 05044160 y 0504465 pueden soldar con o sin gas.
- El modelo Solmig-180 equipado con euroconector.



05044

EQUIPOS SOLDADURA MIG INVERTER

Ámbitos de aplicación

Construcciones metálicas, automoción, reparación industrial, tuberías...etc

Principales características

Los equipos SOLMIG son la línea de acceso a la familia de productos MIG-MAG. Económicos, portátiles y con máxima versatilidad.

- Su potente regulación sinérgica le permitirá en todo momento un excelente control del arco con unos resultados extraordinarios.
- Equipo multifunción capaz de soldar mediante los procesos MIG-MAG (Aeroproces 2000 Gas/No Gas), TIG Lift-Arc y Electrodo MMA.
- Control sinérgico del proceso de soldadura con preselección del trabajo a realizar.
- Ideal para soldaduras con GAP (separación entre piezas)
- Excelentes resultados con programas pre-cargados en la soldadura de Acero al Carbono (SG3), Inoxidables (Ss-309, Ss-316), Aluminio (AL-5356, AL-4043), Cobre-Silicio (CuSi3), Tubulares (Fc-Rutile, Fc-Basic, Fc-316)
- Posibilidad de ajuste por espesor de material (mm) o velocidad de hilo (m/min.), lectura permanente de tensión (Volt) e Intensidad (Amp) y control del consumo del hilo utilizado, permitiendo calcular el costo de cada proceso.
- Posibilidad de almacenar hasta 10 programas.
- Crater Filling regulable para un acabado de cordón de soldadura perfecto



05

	05043160	05043165	05043180	050442000	050443000	050443220
Rango regulación	20 - 150 A	20 - 160 A	30 - 180 A	20 - 200 A (15 - 24 V)	20 - 320 A (15 - 30 V)	20 - 320 A (15 - 30 V)
Rendimiento 40 °C	15 %	20 %	15 %	45 %	40 %	40 %
Rendimiento 20 °C	25 %	30 %	25 %	68 %	60 %	60 %
Hilo utilizable	0,6 - 1 mm	0,6 - 1 mm	0,6 - 1 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm
Intensidad soldadura	105 A	115 A	155 A	200 A	320 A	320 A
Intensidad (a 40 °C)						
60 %	65 A	70 A	85 A	170 A	280 A	280 A
Intensidad (a 40 °C)						
100 %	45 A	45 A	60 A	130 A	250 A	250 A
Conexión	230 V - 1 ph (+/- 20%)	230 V - 1 ph (+/- 20%)	230 V - 1 ph (+/- 20%)	230 V - 1 ph	400 V - 3 ph 200/440V 3 ph	400 V - 3 ph 200/440V 3 ph
Potencia máx. absorbida	5,6 KVA	5,6 KVA	5,6 KVA	9 KVA	15,3 KVA	15,3 KVA
Fusible	16 A	16 A	16 A	25 A	16 A	16 A
Voltaje en vacío	35 V	32 V	30 V	54 V	62 V	62 V
Rodillos arrastre	2R	2R	2R	2R	4R	4R
Velocidad de hilo	0 - 12 m/min	0 - 12 m/min	0 - 14 m/min	0 - 10 m/min	0 - 18 m/min	0 - 18 m/min
Bobina hilo	D200 - 5 Kg	D200 - 5 Kg	D300 - 15 Kg	D300 - 15 Kg	D300 - 15 Kg	D300 - 15 Kg
Puntos de regulación	4	4	6	Synergic	Synergic	Synergic
Ventilación	Ventilador simple	Ventilador simple	Ventilador simple	Force	Túnel	Túnel
Índice de protección	IP21S	IP21S	IP21S	IP23	IP23	IP23
Dimensiones (mm)	415 x 245 x 310	620 x 260 x 520	780 x 330 x 600	520 x 270 x 380	920 x 270 x 640	920 x 270 x 860
Peso (kg)	22 Kg	30 Kg	48 Kg	19 Kg	36 Kg	54 Kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10					

Equipos soldadura MIG. Pistolas MIG

05045

EQUIPOS SOLDADURA MIG ALTAS PRESTACIONES ARCO PULSADO

Ámbitos de aplicación

Soldadura MIG-MAG INVERTER de altas prestaciones con control total del arco de soldadura.

Principales características

La fuente de potencia AEROPROCESS está diseñada para trabajar bajo condiciones y aplicaciones extremas tanto en hilo MIG-MAG como electrodo MMA o TIG-Lift.

Gracias a sus 420Amp es ideal para trabajos continuos.

- Arco-Pulsado y Doble-Pulsado con ajuste de 55 programas y materiales predefinidos.
- Arco estable sin proyecciones, gracias a su control digital de la dinámica y su sistema dinámico de transferencia MIG Arc-Force.
- Modo con "Control de Penetración" supervisando la energía del arco.
- Control antorcha Push-Pull integrado.



Conexión	050454200			050454200MV		
	400 V 3ph			230- 400 V 3ph		
Rendimiento MMA 40 °C	45%	60%	100%	25%	60%	100%
	420 A	385 A	350 A	420 A	335 A	300 A
Rendimiento TIG 40 °C	36,8 V	35,4 V	34 V	36,8 V	33,4 V	32 V
	45%	60%	100%	30%	60%	100%
Rendimiento MIG-CV 40 °C	420 A	385 A	350 A	420 A	345 A	310 A
	26,8 V	25,4 V	24 V	26,8 V	23,4 V	22,4 V
Potencia absorbida máx.	45%	60%	100%	27%	60%	100%
	420 A	385 A	350 A	420 A	340 A	305 A
Fusible	35 V	33,3 V	31,5 V	35 V	31 V	29,3 V
Voltaje en vacío	23 KVA			19 KVA		
Eficiencia (%)	20 A			16 A		
Factor Potencia	0,7			0,9		
Rango regulación MIG MAG	70/12 (VRD)					
Tipo electrodos	88 %					
Rango regulación MMA	10 - 420 (14,5 - 35 V)					
Voltaje en vacío	Consultar según modelo					
Rodillo arrastre	10 - 420 A (20,4 - 36,8 V)					
Potencia motor	70 VDC / 12VDC (VRD)					
Bobina hilo utilizable máx.	4R, Doble tensor					
Velocidad hilo	95 W					
Ventilación	D300 - 15 Kg					
Peso (Kg)	25 m/min.					
Dimensiones (mm)	Double automatic Tunnel					
Índice de protección	27 Kg					
Normas	655 x 275 x 930/1220					
	IP23					
	EN 90791 / EN 60974					

05046

PISTOLAS SOLDADURA MIG



05046536



050465501

CONSULTAR ACCESORIOS: TOBERAS, PUNTAS DE CONTACTO, PORTATUBOS, DIFUSORES Y SIRGAS

Código	Long. manguera	Amperios	Ø varilla
05046515	3 m	180 A CO ₂ 150 A mix. gas	0,6 - 1 mm
05046525	4 m	230 A CO ₂ 200 A mix. gas	0,6 - 1,2 mm
05046536	4 m	300 A CO ₂ 270 A mix. gas	0,8 - 1,6 mm
050465501	4 m	550 A CO ₂ 500 A mix. gas	0,8 - 1,6 mm

ELECTRODOS

0504701

ELECTRODOS PARA ACEROS SUAVES

0504701 OMNIA46 (RUTILO)

- Electrodo rutilo universal, para todas posiciones.
- Aplicable para aceros estructurales limpios
- Para transformadores con tensión en vacío (min. OCV 42V)

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
05047014616	1,6 x 250	130
0504701462	2 x 300	370
05047014625	2,5 x 350	250
05047014632	3,2 x 350	175
05047014632L	3,2 x 400	150
0504701464	4 x 350	110

0504701 FERROD160T (RUTILO GRAN RENDIMIENTO)

- Para soldadura en ángulo y en horizontal con preparación en V y X
- Alta velocidad de deposición
- Aspecto de soldadura suave y buena eliminación de escoria
- Rendimiento 160%
- Posiciones de soldadura: En plano, Horizontal y Circunferencial

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
050470116035	3,5 x 450	85
05047011604	4 x 450	60
05047011605	5 x 450	40

0504701 BASO48 (BÁSICO)

- Produce soldaduras libres de defectos, con buena tenacidad incluso en aceros con un contenido en carbono de hasta un 0,4 %.
- Rendimiento 120%
- Excelente soldabilidad incluso en soldadura en posición.
- Buenas propiedades de impacto a -40°C
- Adecuado para capas intermedias en aceros con alto contenido en carbono.
- Para soldadura en general
- Posiciones de soldadura: Todo, excepto vertical descendente.

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
05047014825	2,5 x 350	250
05047014832	3,2 x 350	125
05047014832L	3,2 x 450	125
0504701484	4 x 350	85
0504701484L	4 x 450	85
0504701485	5 x 450	55

0504701 PIPELINER6P (CELULÓSICO)

- Buena penetración que asegura buena inspección de la raíz
- Fácil eliminación de la escoria
- Estándar en la soldadura de tubería
- Aplicaciones Típicas: Soldadura en tubería y general
- Pasadas de raíz de hasta incluso X80
- Relleno y pasadas de soldadura de hasta incluso X60
- Posiciones de Soldadura: Todo

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (Kg)
05047016P25	2,5 x 300	4,5
05047016P32	3,2 x 350	4,5 / 22,7
05047016P4	4 x 350	4,5 / 22,7

ELECTRODOS

0504702

ELECTRODOS ACEROS BAJA ALEACIÓN

0504702 CONNARC L150

- Electrodo básico de muy bajo contenido en hidrógeno
- Rendimiento 175% y fácil eliminación de escoria
- Soldadura en ángulo y en horizontal con preparación en V y X
- Excelentes propiedades de impacto a -40°C, buenos valores CTOD a -10°C
- Excelente calidad de radiografías
- Posiciones de Soldadura: en plano, Horizontal y Circunferencial

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
0504702L15032	3,2 x 450	90
0504702L1504	4 x 450	55
0504702L1505	5 x 450	35

0504702 KRY03

- Electrodo básico, en todas posiciones para offshore con +/- 2.5% Ni
- Rendimiento 115 - 120%
- Excelentes propiedades de impacto a -80°C. Buen CTOD a -10°C
- Extremadamente bajo en hidrógeno HDM < 3 ml/100g
- Aplicaciones baja temperatura (2,5%Ni)
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
05047020325	2,5 x 350	135
05047020332	3,2 x 350	120
05047020332L	3,2 x 450	-
0504702034	4 x 350	85
0504702034L	4 x 450	85
0504702035	5 x 450	55



0504703

ELECTRODOS INOX

0504703 LIMAROSTA® 312

- Electrodo rutilo-básico, todas posiciones, alta aleación en CrNi.
- Excelente para soldadura de reparación. Soldadura de aceros difícilmente soldables y de elevada resistencia mecánica: aceros templables, de ballestas, de alto límite elástico, rápidos.
- Excelente soldabilidad y eliminación de escoria.
- Apropiado para capa intermedia en recargues duros
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
05047033122	2 x 300	175
250504703312	2,5 x 350	125
050470331232	3,2 x 350	150
05047033124	4 x 350	100

Continúa en la página siguiente >

0504703 ELECTRODOS INOX (sigue)

0504703 LIMAROSTA® 316L

- Electrodo rutilo-básico, todas posiciones, para soldadura de 316L o de aceros inoxidables equivalentes.
- Nivel mín. de Mo 2.7 %.
- Apariencia del cordón muy suave.
- Escoria autoeliminable.
- Excelente mojado del baño, sin mordeduras.
- Alta resistencia a porosidad.
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
050470331615	1,5 x 250	140
05047033162	2 x 300	200
050470331625	2,5 x 350	125
050470331632	3,2 x 350	135
05047033164	4 x 450	85
05047033165	5 x 450	55

0504703 LIMAROSTA® 304L

- Electrodo rutilo-básico, todas posiciones, para soldadura de 304L o aceros inoxidables equivalentes.
- Apariencia suave del cordón
- Escoria autoeliminable
- Excelente mojado del baño, sin mordeduras
- Alta resistencia a porosidad
- Soldable en CA y CC
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
05047033042	2 x 300	125
050470330425	2,5 x 350	125
050470330432	3,2 x 350	135
05047033044	4 x 450	85
05047033045	5 x 450	55

0504703 LIMAROSTA® 309S

- Electrodo rutilo-básico, todas posiciones, de alta aleación CrNi.
- Para soldadura del acero inoxidable con acero al carbono y plaqueado de aceros.
- Aplicable en pasada de raíz sobre aceros 304LN.
- Excelente eliminación de escoria. Alta resistencia a porosidad.
- Excelente mojado de paredes, sin mordeduras.
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
05047033092	2 x 300	200
050470330925	2,5 x 350	125
050470330932	3,2 x 350	135
05047033094	4 x 450	85
05047033095	5 x 450	55

0504704 ELECTRODOS FUNDICIÓN

0504704 REPTTECCAST

- Electrodo base Níquel para soldadura de hierro fundido, fundición maleable y acero fundido.
- Produce un depósito blando y maleable.
- Preferible soldar con CC-, obteniendo una soldadura de arco pulsado, de gran penetración, superficie suave, sin falta de fusión.
- Con CA el aporte térmico es más bajo, lo cual es importante para el relleno.
- Reparación de soldadura de hierro fundido
- La mejor elección para soldadura multicapa (Tipo Ni)
- Posiciones de Soldadura: todo

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
050470425	2,5 x 300	146
050470432	3,2 x 350	76
05047044	4 x 400	44

0504705 ELECTRODOS ALUMINIO

0504705 ALSi2

- Electrodo para soldadura de aluminio.
- Especial para soldadura de aleaciones de aluminio forjado y fundido que contengan más de 7% Si como elemento principal de aleación.
- También utilizable como electrodo de recargue.
- Buena soldabilidad, sin porosidad
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (Kg)
050470525	2,5 x 350	2
050470532	3,2 x 350	2
05047054	4 x 350	2

0504706 ELECTRODOS NÍQUEL Y COBRE

0504706 NiCr060-20

- Electrodo básico todas posiciones, con base Ni y alta aleación CrMoNb, austenítico.
- Elevada resistencia a corrosión general e intergranular, corrosión por picaduras, corrosión bajo tensión.
- Aconsejable para la soldadura de uniones disimilares; resistencia a fisuración en caliente.
- Elevada resistencia a la oxidación a altas temperaturas (max. 1200°C) y carburación.
- Gran tenacidad a temperaturas criogénicas (por debajo de -196°C), aconsejable para acero 9% Ni
- Posiciones de Soldadura: todo, excepto vertical descendente

Código	Ø x long. (mm)	Paquete (uds)
050470625	2,5 x 300	94
050470632	3,2 x 300	61
05047064	4 x 350	45

Varillas, alambres y tubulares para soldaduras TIG, MIG-MAG

05048

VARILLAS PARA SOLDADURA TIG

0504801

ELECTRODOS DE TUNGSTENO (color verde)

Código	long. (mm)	Composición
0504801T	1 1,6 2 2,4 3,2 4 4,8	Tungsteno
0504801TL	1 1,6 2 2,4 3,2 4 4,8	1,5% Lantano Resto Tungsteno

0504802

VARILLAS TIG

Código	long. (mm)	Composición
0504802NLT28	2,4	Acero al carbono
0504802NLT12	1,6 2 2,4 3	Acero baja aleación
0504802NLT304LSi	1 1,2 1,6 2 2,4 3	Acero INOX 304/308
0504802NLT316LSi	1 1,2 1,6 2 2,4 3,2	Acero INOX 316
0504802NLT309LSi	1 1,2 1,6	Acero INOX 309
0504802NLTNiCro6020	2 2,4	Níquel Cromo
0504802NLTCuSi3	1,6 2 2,4	Cobre Silicio
0504802NLTAlSi5	1,6 2 2,4	Aluminio Silicio
0504802NLTAlMg5	1,6 2 2,4 3	Aluminio Magnesio

05049

ALAMBRES PARA SOLDADURA MIG-MAG

0504901

MACIZOS

Código	Ø (mm)	Composición
0504901 ULTRAMAG	0,8 1 1,2 bobinas 5 a 15Kg	Acero no aleado C 0,1 / Mn 1,5 / Si 0,9
0504901 LNM19	0,8 1 1,2 1,6 Bobinas 15 Kg	Baja Aleación C 0,1 / Mn 1 / Si 0,6 / Cr 1,2 / Mn 0,5
0504901 308LSi	0,8 1 1,2 Bobinas 15 Kg	Acero INOX 308LSi
0504901 304LSi	0,8* 1 1,2 1,6 Bobinas 15 Kg (* 5Kg)	Acero INOX
0504901 316LSi	0,8 1 1,2 1,6 Bobinas 15 Kg	Acero INOX
0504901 309LSi	0,8 1 1,2 Bobinas 15 Kg	Acero INOX
0504901 ALMG5	0,8 1 1,2	Aluminio 5% / Magnesio
0504901 CuSn	0,8 1 1,2 Bobinas 12 Kg	Cobre / Estaño

0504902

TUBULARES

Código	Ø (mm)	Composición
0504902 OUTERSHIELD71EH	1,2 bobinas 5/15 Kg	Acero Carbono no aleado
0504902 OUTERSHIELD71MH	1,2 1,6 bobinas 15 KG	Baja Aleación
0504902 INNERSHIELD NR 211MP	0,9 1,1 1,7 2 Bobinas 0,5/5/11 Kg	Acero Carbono sin gas

0504903

ARCO SUMERGIDO

Código	Ø (mm)	Composición
0504903L60	1,6 2 2,4 3,2 4 Bobinas 25/100/400 Kg	Acero no aleado / Si
0504903L61	1,6 2 2,4 3,2 4 4,8 Bobinas 25/100/400 Kg	Acero no aleado / S2-Si
0504903304	2 2,4 3,2 4 Bobinas 25 Kg	Acero INOX 304
0504903316	2 2,4 3,2 4 Bobinas 25 Kg	Acero INOX 316
0504903309	2 2,4 3,2 4 Bobinas 25 Kg	Acero INOX 309

0504904

FLUX PARA SOLDADURA MIG-MAG

Código	Para	Presentación
0504904860	Acero al Carbono	Saco 25 Kg
0504904P2000	INOX	Saco 25 Kg



05050

MOTOSOLDADORAS

05050180

Motor	YANMAR LN-100
Alternador	SINCRO EW 170 DC
Potencia máx.	5 KVA / 4000 W
Electrodo	3,25 mm. Rutilo básico
Intensidad	150 A (30%) // 120 A (60%)
Peso	110 KG
Arranque	Manual
Dimensiones	950 x 746 x 625
Kit soldadura	Incluido



05050180

Motor	LOMBARDINI 25LD330
Alternador	SINCRO EW 220 DC
Potencia máx.	6,5 KVA / 4000 W
Electrodo	5 mm. Rutilo básico (30%)
Intensidad	225 A (30%) // 180 A (60%)
Peso	140 KG
Arranque	Eléctrico
Dimensiones	950 x 746 x 625
Kit soldadura	Incluido



05051

SOLDADORA DE PERNOS

La soldadora de pernos está equipada con un sistema de control por microprocesador. Esta soldadora de pernos satisface los requisitos más exigentes gracias a su comodidad de funcionamiento, reducido peso, alto rendimiento, diseño compacto y absoluta seguridad.

- Auto-control de todas funciones importantes y auto-protección contra sobrecargas.
- Recomendada para pernos de soldadura roscados, pasadores, pinchos de aislamiento y pinchos con cabeza acopada.
- Recomendada para soldadura por contacto y gap (separación)
- Manejo muy sencillo debido a la regulación totalmente bidireccional de la tensión de carga por medio de un potenciómetro
- "Circuito de carga" novedoso (Pat. N°. 199 15 396.5) que permite secuencias de soldadura muy altas en modo de funcionamiento continuo.
- Tabla en el panel delantero que muestra los valores estándar para los distintos diámetros de pernos y pinchos.
- Reservas de alta capacidad en casos límites y en caso de tareas difíciles de soldadura.
- Sin problemas de consideración en el caso de fluctuaciones de la tensión de red (-10/+15%)



Rango Soldadura	M3 - M6 o Ø 2 - 5,5 mm con acero, acero inoxidable, aluminio y latón, pinchos con cabeza acopada de 2 - 2,7 mm Ø y 10 - 55 mm de largo, clavos - acero revestido con cobre, clips - acero galvanizado
Fuente de potencia	Batería de condensadores
Capacidad de carga	44.000 µF
Tensión de carga	50 - 200 V totalmente variable
Tiempo de soldadura	a0,001 - 0,003 segundos
Secuencia de soldadura	Hasta 20 pinchos o pernos/min. en función del diámetro respectivo del elemento y del tipo de alimentación.
Alimentación de red	115/230 V - 50/60 HZ - 16/10AT
Dimensiones	300 X 120 X 320 MM (ANCHO X ALTO X PROFUNDO)
Peso	8,4 KG

05052
SOLDADURA POR PUNTOS

Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Sistema de control por microprocesador "FUZZYLOGIC" y funcionamiento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación high-stress) (mod. Digital), temporizador electrónico sincrónico, con tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI), fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (con brazos L=120 mm).



	0505201	0505202	0505203
Voltaje 50/60 Hz	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph
Máx. potencia absorbida	6 kW	13 kW	13 kW
Fusible de red	16 A	25 A	16 A
Tensión en vacío	2 V	2,5 V	2,5 V
Potencia absorbida	1,2 kW - 50 %	2,3 kW - 50 %	2,3 kW - 50 %
Máx. corriente de salida	3800 A	6300 A	6300 A
Espesor máx. punteado por 2 lados	1 +1 mm	2 +2 mm	2 +2 mm
Dimensiones (mm)	400 x 100 x 185	400 x 100 x 185	400 x 100 x 185
Peso (Kg)	10	10,5	10,3

Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial.

El panel multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa.

Características principales: identificación automática de la herramienta introducida, monitor de la tensión de red, control automático del enfriamiento de la pinza.

Con carrito y pinza neumática refrigerada por aire.

	0505204	0505205
Voltaje 50/60 Hz	400 V 2ph	230 V 2ph
Máx. potencia absorbida	27,3 kW	27,3 kW
Tensión en vacío	8,6 V	8,6 V
Potencia absorbida	6,7 kW - 50 %	6,7 kW - 50 %
Máx. corriente de salida	4500 A	4500 A
Espesor máx. punteado por 2 lados	1,5 +1,5 mm	1,5 +1,5 mm
Dimensiones (mm)	520 x 380 x 885	520 x 380 x 885
Peso (Kg)	50	50



Las máquinas de puntos son controladas a través de tiristores de potencia. El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con la posibilidad de efectuar ciclos de soldadura con uno o dos impulsos de corriente.

Aplicaciones aptas:

Depósitos · Industria automóvil · Solar y eólica · Fabricación naval · Industria ferroviaria · Fabricación de carrocerías · Calderería · Estructura metálica.

	0505206	0505207
Voltaje 50/60 Hz	400 V 3ph	400 V 3ph
Máx. potencia absorbida	30 kW	50 kW
Tensión en vacío	3,4 V	4 V
Capacidad de soldadura (mm)	4 + 4 Acero Carbono 2 + 2 Acero INOX	5 + 5 Acero Carbono 3 + 3 Acero INOX
Longitud brazos (mm)	450	450
Dimensiones (mm)	400 x 1280 x 1050	450 x 1280 x 1050
Peso (Kg)	164	178
		NEUMÁTICA



Equipos de corte por plasma

05053

EQUIPO DE CORTE POR PLASMA

050530140

Equipo Inverter de corte por plasma altamente portátil y versátil gracias a su conexión monofásica a 230V. Con capacidad de corte de hasta 10mm, es el sistema ideal para trabajos de mantenimiento y reparación industrial. Se suministra con antorcha PT60 de 4m y recambios.



Intensidad máxima	40 A
Compresor Externo	150 l/min - 5,5/7 bar
Voltaje entrada	1 ph 230 V +/- 10%
Frecuencia	50 +60 Hz
Voltaje circuito abierto	220 V
Ciclo de trabajo del 100%	30 A
Ciclo de trabajo del 60%	40 A
Intensidad de alimentación	34 A
Potencia absorbida	6,5 kVA
Índice de protección	IP23
Peso	4,9 Kg

05030160

Potente equipo Inverter de corte por plasma con conexión trifásica. Gracias a su capacidad de corte de hasta 25mm de espesor, es la herramienta ideal para cortes continuos de precisión en talleres, sin renunciar a un equipo compacto y portátil.

Se suministra con antorcha de 4m y recambios.



0505201P

Intensidad máxima	60 A
Compresor Externo	150 l/min - 5,5/7 bar
Voltaje entrada	3 ph 230 V +/- 10%
Frecuencia	50 +60 Hz
Voltaje circuito abierto	315 V
Ciclo de trabajo del 100%	46 A
Ciclo de trabajo del 60%	60 A
Intensidad de alimentación	14,75 A
Potencia absorbida	40 kVA
Índice de protección	IP23S
Peso	29 Kg

0505302

Equipo Inverter de corte por plasma altamente portátil y versátil gracias a su conexión monofásica a 230V. Con capacidad de corte de hasta 10mm, es el sistema ideal para trabajos de mantenimiento y reparación industrial. Se suministra con antorcha PT60 de 4m y recambios.



050302P

Tensión 50/60 Hz +/-10%	3 ph 400 V
Potencia máx. absorbida	15 kVa
Intensidad corte 60%	100 A
Intensidad corte 100%	75 A
Peso	39 Kg
Espesor máx. corte	40 mm
Dimensiones (mm)	340 x 570x 610

Estufas y hornos para electrodos, sistemas de limpieza, extractores de humos

0505401
ESTUFAS PARA SECAR ELECTRODOS

Termómetro	SI
Termostato	SI
Capacidad máx. electrodo	5 Kg
Long. máx. electrodo	450 mm
Dimensiones exteriores	190 x 230 x 660 mm
Dimensiones interiores	85 mm
Peso	4,6 Kg

0505402
HORNO PARA SECAR ELECTRODOS

Entre el hogar de calentamiento y el exterior, dispone de un aislamiento para temperaturas entre 500° y 600° C del tipo Roclairne, compacto, de alta intensidad.

Dispone de 4 elementos calefactores blindados, en forma de U, colocados en ambos lados del hogar. Un termostato bimetalico (para el control de la temperatura) Un termómetro esférico analógico (para el control de la temperatura).



Capacidad máx.	108 litros
Long. máx. electrodo	450 mm
Dimensiones exteriores	710 x 670 x 610 mm
Dimensiones interiores	580 x 500 x 400 mm

05055
SISTEMAS DE LIMPIEZA PARA CORDONES DE SOLDADURA

Limpia todos los cordones de soldadura TIG y MIG dejando la pieza soldada con un esplendor nunca antes visto. Es especialmente útil en todas las elaboraciones en las que el rendimiento estético del material es muy importante.

Voltaje	230 V
Posiciones de regulación	2
Dimensiones	345 x 215 x 280
Peso	14,4

05056
EXTRACTORES DE HUMOS

Equipo de filtrado de calidad robusta para uso ocasional o frecuente con cantidades de polvo pequeñas o moderadas. Los filtros desechables tienen una gran capacidad y se pueden cambiar muy cómodamente. La campana de aspiración de ángulo variable permite un radio de acción de 360 grados y muy poco seguimiento durante la soldadura.



0505601

0505602

0505603

Capacidad máxima	950 m³/h	1100 m³/h	1100 m³/h
Ø tubo de aspiración	150 mm	150 mm	150 mm
Longitud tubos aspiración	2 m	3 m	3 m
Ø de succión	150 mm	- mm	- mm
Conector de alimentación	230 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Rendimiento del motor	1,1 KW	1,1 KW	1,1 KW
Filtro	Fibra vidrio	Fibra vidrio	Poliéster
Nivel presión sonora	72 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Dimensiones	705 x 655 x 900	785 x 730 x 950	790 x 815 x 1080
Peso	71 Kg	106 Kg	120 Kg

Cargadores de batería, arrancadores

05057

CARGADORES DE BATERÍAS

Cargadores de batería para la carga de baterías desde pequeños vehículos o embarcaciones a camiones o maquinaria industrial



	05057530	05057750	050572500
Tensión de entrada	220 - 240 Vac (50-60 Hz)	220 - 240 Vac (50-60 Hz)	220 - 240 Vac (50-60 Hz)
Voltaje de carga	5 - 14 V	5 - 14 V	12 - 24 V (autodetect)
Corriente de carga	1A / 3,5 A	2A / 7,5 A	1,5 / 5 / 10 / 12,5 / 25 A
Tipo de baterías	12 V Plomo ácido, AGM y gel	12 V Plomo ácido, AGM y gel	Plomo ácido, AGM, GEL, Calcium
Tipo de cargador	4 detapas, Inverter con microprocesador	5 detapas, Inverter con microprocesador	9 detapas, Inverter con microprocesador

Estos cargadores de batería son la mejor solución para la carga de baterías de 12V líquidas o de GEL. Diseño compacto y compartimento para guardar las pinzas de carga, fiabilidad y facilidad de uso.



	050576A	0505710A	0505714A	0505716A
Tensión de entrada	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz 100 W	230 V 50/60 Hz 150 W	230 V 50/60 Hz 150 W
Voltaje de carga	12V	12V	12V	12V // 24V
Carga	20 - 70 Ah	20 - 120 Ah	20 - 150 Ah	20 - 150 Ah
Corrientes	4 A arith. 6A eff.	2,5 - 5,4 A arith. 3,75 - 8A eff.	2,5 - 8 A arith. 3,75 - 12A eff.	2,5 - 8 A arith. 3,75 - 12A eff.

05058

ARRANCADORES

	050585500	050587500
Tensión de arranque	12V	12V 1000 Amp exterior
Tensión de baterías	-	12 V // 24 V
Capacidad	22 Ah	44Ah (12V) / 22Ah (24V)
Capacidad arranque máx.	600 Amp	1200A (12V) / 600A (24V)
Capacidad arranque pico	1200 Amp	2400A (12V) / 1200A (24V)



	05058160	050583600	050585600
Tensión de entrada	230 V 50/60 Hz 1,5 kW	230 V 50/60 Hz 5,0 kW	230V 50/60Hz 10,0 kW
Voltaje de carga	12V	12 V // 24 V	12 V // 24 V
Corriente de carga	30 - 200 Ah	30 - 550 Ah	30 - 900 Ah
Tipo de baterías	80 A	300 A (12V) / 200 A (24 V)	400A (12V) / 300A (24V)
Tipo de cargador	12 A arith. 18 A eff	30A arith. 45A eff	50A arith. 75A eff.

